

Informations sur la gamme

Gamme des colles destinées à l'industrie du bois



Panneaux de bois massif

Panneaux légers

Fenêtres bois

Produits bois pour l'extérieur

Structure porteuse en bois lamellé-collé

Fidèle à nos promesses

Jowat
Colles



Colles performantes pour l'industrie du bois

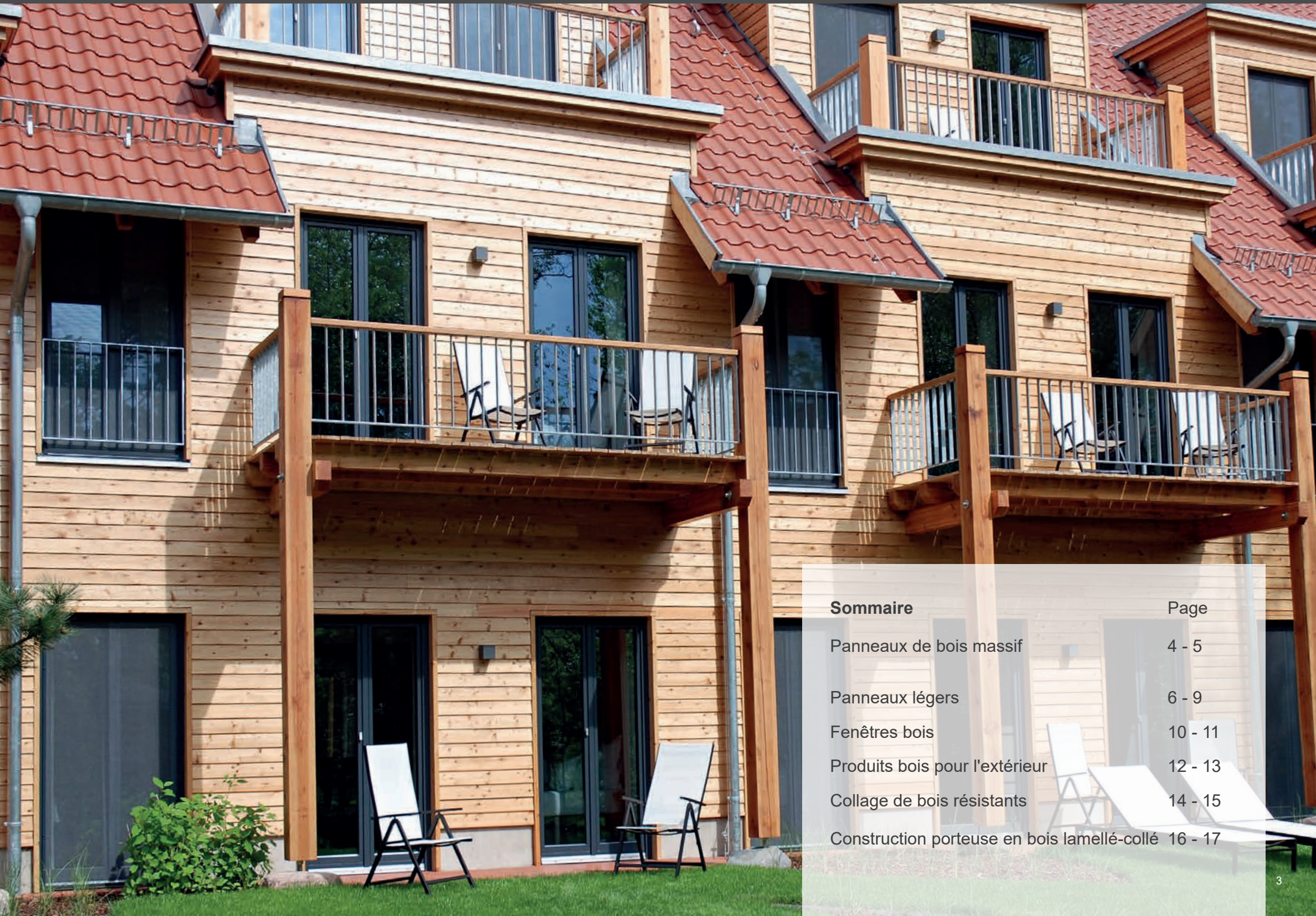
La plupart des segments de l'industrie du bois ont en commun une exigence élevée en matière de modernité et d'attractivité des conceptions ainsi que de longévité des produits. En l'occurrence, le matériau bois s'impose comme nul autre pour sa qualité et son naturel, et est véritablement polyvalent puisqu'il peut aussi bien être utilisé comme structure porteuse dans la construction que comme élément de meubles, tables, chaises, voire comme composant dans des panneaux légers.

Comme les exigences sur les différents produits finis sont très diverses, le bon choix pour la colle qui convient prend une grande importance pour obtenir un processus de fabrication fluide et une qualité élevée du produit fini. Dans tous les cas, afin de permettre une réduction nette des émissions nocives, on doit penser à la durabilité et à un habitat respectant l'environnement et la santé, et ceci également quand il s'agit de colles.

Pour ces exigences de l'industrie du bois, Jowat offre un niveau élevé de savoir-faire en matière de conseil, ainsi que de compétence pour ses solutions de colles, et il reste un partenaire fiable tout au long des étapes des processus de collage.



Sommaire	Page
Panneaux de bois massif	4 - 5
Panneaux légers	6 - 9
Fenêtres bois	10 - 11
Produits bois pour l'extérieur	12 - 13
Collage de bois résistants	14 - 15
Construction porteuse en bois lamellé-collé	16 - 17



Fabrication de
panneaux de bois massif

Les panneaux de bois massif monocouches et multicouches, tels que les panneaux lattés ou les panneaux trois plis, pour l'industrie du meuble ou du bâtiment doivent présenter une qualité constante. Ainsi, la colle et ses propriétés jouent un rôle décisif, tant pendant le processus de fabrication de ces panneaux, que pendant la durée de leur utilisation.

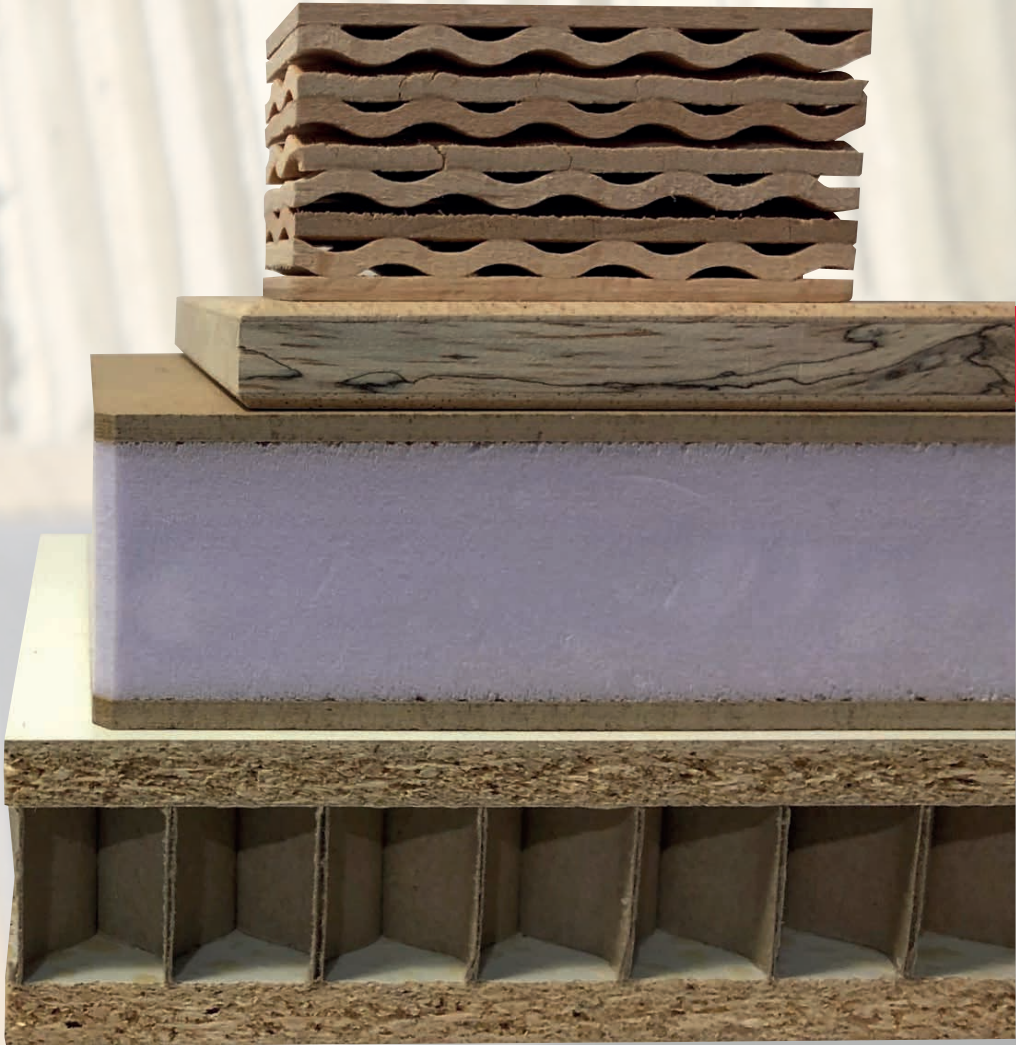


Colles à dispersion pour panneaux de bois massif et collages d'entures

	Base	Type	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 102.25	PVAc	bicomposant	7 à 10 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Viscosité faible, notamment pour l'aboutage
Jowacoll® 102.26	PVAc	bicomposant	7 à 10 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Produit universel, y compris pour du pressage HF
Jowacoll® 102.27	PVAc	bicomposant	8 à 10 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Viscosité élevée pour substrats très absorbants
Jowacoll® 102.50	EPI	bicomposant	8 à 12 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Pour des types de bois difficiles à coller ensemble
Jowacoll® 103.10	PVAc	monocomposant	4 à 8 à 20 °C	D3/ D4 (bicomposant)	Produit universel
Jowacoll® 103.11	PVAc	monocomposant	5 à 11 à 20 °C	D3	Viscosité faible, également pour types de bois ayant tendance à se (dé)colorer
Jowacoll® 103.30	PVAc	monocomposant	6 à 12 à 20 °C	D3/D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm²	Premium-D3 pour des temps de pressage courts
Jowacoll® 103.70	PVAc	monocomposant	5 à 7 à 20 °C	D3	pH neutre pour types de bois ayant tendance à se (dé)colorer
Jowacoll® 103.85	PVAc	monocomposant	5 à 8 à 20 °C	D3	optimisée pour du pressage HF
Jowacoll® GROW 105.85	PVAc	monocomposant	4 à 8 à 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm²	Colle polyvalente à base de matières premières renouvelables (>20 %)
Jowacoll® 107.20	PVAc	monocomposant	9 à 11 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Prête à l'emploi sans ajout de durcisseur
Jowacoll® 107.21	PVAc	monocomposant	9 à 11 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	D4, optimisée pour du pressage HF
Jowacoll® 110.40	PVAc	monocomposant	5 à 6 à 20 °C	D3	Viscosité faible, à utiliser notamment pour l'aboutage

Fabrication de
panneaux légers

Le terme panneau léger (d'ameublement) recouvre une infinité de combinaisons de matériaux, toutes ayant pour objectif de réduire le poids des produits tout en conservant leur fonctionnalité et leurs propriétés. Pour la fabrication de ces panneaux légers, comme par exemple les panneaux alvéolaires, en nid d'abeille, en sandwich ou stratifiés, Jowat propose des colles dispersion et thermofusibles performantes.



Colles dispersion pour panneaux légers

	Base	Type	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 103.10	PVAc	monocomposant	4 à 8 à 20 °C	D3/ D4 (bicomposant)	Produit universel
Jowacoll® GROW 105.85	PVAc	monocomposant	4 à 8 à 20 °C	D3 WATT91 > 7 N/mm²	Colle polyvalente à base de matières premières renouvelables (>20 %)
Jowacoll® 124.00	PVAc	monocomposant	5 à 7 à 20 °C	D2	Pour le collage de surface l'extrait sec élevé limite le gonflement du support

Colles thermofusibles PUR pour panneaux légers

	Base	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Temps ouvert [s]	Remarques
Jowatherm-Reaktant® 609.00	PUR	~ 15 000 à 120 °C	110 à 130	~ 240 à 120 °C	Sensible à la pression, permet des corrections en cas d'assemblage avec un substrat
Jowatherm-Reaktant® 609.30	PUR	~ 15 000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Produit universel
Jowatherm-Reaktant® MR 609.90	PUR MR	~ 30 000 à 120 °C	100 à 130	~ 180 à 120 °C	Sans obligation de marquage, Résistance initiale élevée pour collages soumis à de nombreuses tensions
Jowatherm-Reaktant® MR 609.93	PUR MR	~ 14 000 à 120 °C	110 à 130	~ 180 à 120 °C	Produit universel sans obligation de marquage

Colles thermofusibles PUR monocomposant pour panneaux légers

	Base	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Temps ouvert [min]	Temps de pressage [min]	Certificat	Remarques
Jowapur® 685.04	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6 250 à 20 °C	> 10	3 à 5 à 20 °C	10 à 15 à 20 °C	-	Colle de montage très rapide
Jowapur® 685.08	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6 000 à 20 °C	> 10	7 à 9 à 20 °C	28 à 34 à 20 °C	-	Colle de montage rapide
Jowapur® 685.12	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6 000 à 20 °C	> 10	7 à 12 à 20 °C	20 à 30 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle rapide pour surfaces, agréée par l'OMI
Jowapur® 685.33	Prépolymère PUR monocomposant	~ 5 900 à 20 °C	> 10	25 à 30 à 20 °C	60 à 70 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle pour surfaces agréée par l'OMI avec temps moyen de traitement
Jowapur® 685.61	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6 800 à 20 °C	> 10	57 à 63 à 20 °C	125 à 135 à 20 °C	-	Colle pour surfaces avec longue durée de traitement
Jowapur® 685.92	Prépolymère PUR monocomposant	~ 7 000 à 20 °C	> 10	85 à 95 à 20 °C	260 à 280 à 20 °C	-	Colle pour surfaces avec large spectre d'adhérence

Apprêts pour panneaux légers

	Base	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Aspect	Remarques
Apprêt Jowat® 109.00	PU monocomposant	~ 80 à 20 °C	> 10	blanc opaque	Sans obligation de marquage, à teinter de manière personnalisée
Apprêt Jowapur® 678.05	PU monocomposant	~ 70 à 20 °C	> 10	brunâtre	Évaporation très rapide



Ce n'est qu'avec le bon conditionnement qu'une colle est parfaitement adaptée à un processus !

Les colles Jowat sont appréciées dans le monde entier pour leur efficacité. En faisant le bon choix pour la forme et l'emballage sous lesquels elles sont livrées, ce potentiel d'efficacité peut se déployer entièrement dans les processus de fabrication des utilisateurs. En plus des prescriptions légales et des exigences techniques appliquées à une solution d'emballage, la facilité d'utilisation et les aspects de durabilité jouent également un grand rôle dans le choix du conditionnement parfait. C'est pourquoi Jowat propose un large éventail de solutions de conditionnement, adaptées à chaque processus.



Fabrication de fenêtres bois

En plus de protéger contre les intempéries, une fenêtre sert en même temps de source de lumière et permet d'aérer une pièce. Les fenêtres que l'on rencontre couramment de nos jours sont en bois, en plastique, en aluminium ou en composite à deux éléments, et doivent remplir un grand nombre d'exigences supplémentaires. Citons ici par exemple, des notions comme la protection anti-effraction ou l'isolation thermique, pour lesquelles, outre la conception, la fonctionnalité et la longévité adaptées aux conditions climatiques données, la rentabilité de la fabrication et le collage jouent un rôle considérable.



Colles pour fenêtres bois

	Base	Type	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 102.26	PVAc	bicomposant	7 à 10 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm²	Produit universel, y compris pour du pressage HF
Jowacoll® 107.20	PVAc	monocomposant	9 à 11 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Prête à l'emploi sans ajout de durcisseur
Jowacoll® 102.50	EPI	bicomposant	8 à 12 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm²	Pour des types de bois difficiles à coller ensemble
Jowapur® 685.30	Prépolymère PUR monocomposant	monocomposant	25 à 35 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Résistance élevée à l'eau et à la chaleur

i

Résistance à la traction et au cisaillement



Lors de la détermination de la résistance à la chaleur sur la base de la norme de contrôle DIN EN 14257 (Watt 91), à 80 °C, on obtient des résistances à la traction et au cisaillement > 10 N/mm². Pour la fabrication de carrelots de fenêtres, on recommande seulement une valeur > 7 N/mm². Même les résistances à la traction et au cisaillement exigées pour le groupe de sollicitation D4 (sur la base de la norme DIN EN 204/205) sont largement dépassées.

Fabrication de produits bois pour l'extérieur

Qu'il s'agisse de mobilier d'extérieur, de revêtements de terrasse ou de façades, les exigences élevées ne portent pas uniquement sur la longévité des bois et sur leur protection, mais également sur les colles utilisées.



Colles dispersion pour mobilier de jardin

	Base	Type	Temps ouvert [min]	Classification	Remarques
Jowacoll® 102.26	PVAc	bicomposant	7 à 10 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm²	Produit universel, y compris pour du pressage HF
Jowacoll® 102.27	PVAc	bicomposant	8 à 10 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Viscosité élevée pour substrats très absorbants
Jowacoll® 107.20	PVAc	monocomposant	9 à 11 à 20 °C	D4 WATT91 > 7 N/mm²	Prête à l'emploi sans ajout de durcisseur
Jowacoll® 102.50	EPI	bicomposant	8 à 12 à 20 °C	D4 (bicomposant) WATT91 > 7 N/mm²	Pour des types de bois difficiles à coller ensemble

Colles prépolymère PUR monocomposant

	Base	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Temps ouvert [min]	Temps de pres-sage [min]	Certificat	Remarques
Jowapur® 685.12	Prépolymère PUR monocomposant	~ 6 000 à 20 °C	> 10	7 à 12 à 20 °C	20 à 30 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle rapide pour surfaces, agréée par l'OMI
Jowapur® 687.40	Prépolymère PUR monocomposant	~ 8 000 à 20 °C	> 10	30 à 40 à 20 °C	105 à 120 à 20 °C	A.1/3.18 e	Colle avec très large spectre d'adhérence et agréée par l'OMI
Jowapur® 687.22	Prépolymère PUR monocomposant	~ 8 700 à 20 °C	> 10	16 à 20 à 20 °C	55 à 60 à 20 °C	-	Colle de montage rapide avec large spectre d'adhérence

Collage de bois résistants

Les exigences sur le collage de ces bois traités sont à la hauteur de leur résistance aux intempéries : les colles utilisées doivent être bien plus performantes que quand il s'agit de bois non traités. En raison de la nette réduction d'absorption et de dégagement de l'humidité de ces bois, ainsi que des additifs ajoutés, leur capacité d'adhérence est très fortement influencée. À cause de produits chimiques ajoutés, on peut ainsi, par exemple, observer des interactions néfastes pour le collage, ce qui rend nécessaire un contrôle minutieux.



Colles pour bois résistants

	Base	Viscosité [mPas]	Température de traitement [°C]	Temps ouvert [min]	Remarques
Jowacoll® 102.50	EPI	~ 11 000 à 20 °C	> 15	8 à 12 à 20 °C	Pour des types de bois difficiles à coller ensemble
Jowapur® 687.40	Prépolymère PUR mono-composant	~ 8 000 à 20 °C	> 10	30 à 40 à 20 °C	Très large spectre d'adhérence

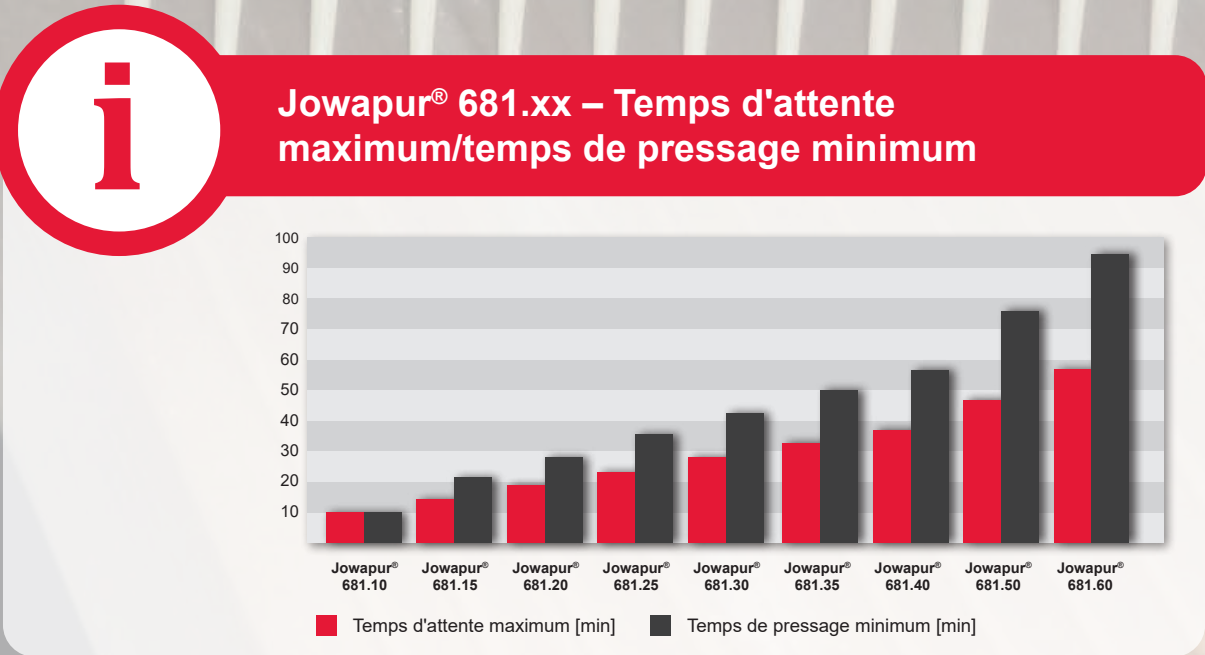
Fabrication d'éléments en bois pour structure porteuse en lamellé-collé

Dans la fabrication d'éléments en bois pour construction porteuse en bois lamellé-collé, des défis particuliers doivent être relevés : d'une part, la production est soumise à des normes, d'autre part, les colles utilisées ici doivent être homologuées et certifiées par une autorité de surveillance des bâtiments.



Colles prépolymères PUR monocomposant pour construction porteuse en bois lamellé-collé

	Base	Viscosité [mPas]	Temps d'attente [min]	Temps de pres- sage minimum [min]	Propriété	Remarques
Jowapur® 686.20	Prépolymère PUR mono- composant	~ 10 200 à 20 °C	10 (selon les directives de traitement)	conforme à la norme	Type de colle : EN 15425 – I – 70 – FJ – 0,1 – w	Produit fibré certifié pour l'aboutage
Jowapur® 686.30	Prépolymère PUR mono- composant	~ 10 200 à 20 °C	15 (selon les directives de traitement)	~ 45 (ou conforme à la norme)	Type de colle : EN 15425 – I – 70 – GP – 0,3 – w	Produit fibré certifié pour aboutage et lamellation
Jowapur® 686.60	Prépolymère PUR mono- composant	~ 10 500 à 20 °C	45 (selon les directives de traitement)	~ 135 (ou conforme à la norme)	Type de colle : EN 15425 – I – 70 – GP – 0,3 – w	Produit fibré certifié pour aboutage et lamellation
Jowapur® 681.xx	Prépolymère PUR mono- composant	~ 15 500 à 20 °C	10 à 60 en fonction du type de colle	10 à 100 en fonction du type de colle	Type de colle : EN 15425 – I – 70 – GP – 0,3 – w	Gamme de colles certifiées pour aboutage et lamellation avec temps d'attente/temps de pressage optimisé



Jowat – Fidèle à nos promesses

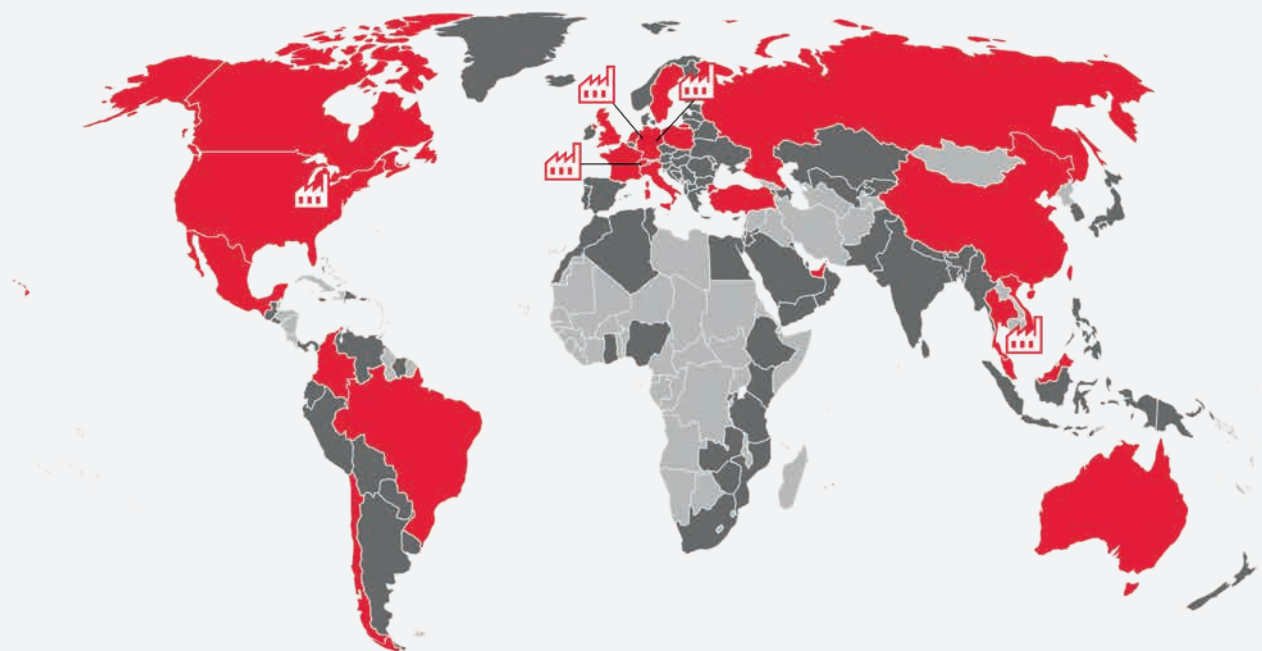
Basée à Detmold, la société Jowat SE est l'un des principaux fournisseurs mondiaux de colles industrielles. Ces produits sont notamment utilisés dans les entreprises de transformation du bois et la production de meubles, dans l'industrie du papier et de l'emballage, dans l'industrie graphique et dans les secteurs du textile et de l'automobile ainsi que dans l'industrie électrique. Fondée en 1919, l'entreprise possède, outre les sites de production allemands de Detmold et d'Elsteraue, trois autres sociétés de production : Jowat Corporation aux États-Unis, Jowat Swiss

AG et Jowat Manufacturing en Malaisie. Avec un effectif de plus de 1 200 employés, ce fournisseur de gammes complètes produit plus de 100 000 tonnes de colles par an. Une structure de vente mondiale avec 23 filiales et des entreprises partenaires garantit un service de proximité avec la clientèle.



Avons-nous éveillé votre intérêt ?

Pour le collage de bois ou de matières à base de bois ainsi que d'éléments composites, Jowat est un partenaire actif dans l'innovation, avec une compréhension profonde des matériaux, qu'il s'agisse de particularités physiques, de combinaisons complexes de matières, d'exigences en matière de résistance et de longévité pour l'utilisation en extérieur, ou encore d'efficacité énergétique et de rentabilité, étant donné la diversité croissante des domaines d'application.



-  Sites de production
-  Marchés avec les filiales du groupe Jowat
-  Marchés avec les partenaires commerciaux de Jowat

Avec notre service de conseil complet et un savoir-faire maîtrisé, nous participons à l'ensemble du processus, depuis les recherches et les essais assidus sur des matières premières nouvelles durables, jusqu'aux analyses de processus personnalisées, en passant par le développement de colles innovantes en étroite collaboration avec nos sous-traitants et nos utilisateurs, et par l'assistance technique sur les applications. Depuis des décennies, avec ses solutions de colles pour des processus modernes de transformation du bois, Jowat apporte sa contribution indispensable à une optimisation des produits et des processus, afin d'assurer l'avenir tout en protégeant ses investissements.

Avons-nous éveillé votre intérêt ? N'hésitez pas à nous contacter ! Nous nous réjouissons d'une future collaboration.

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur des tests de laboratoire effectués par nos soins ainsi que sur des valeurs empiriques tirées de la pratique, elles ne constituent pas des garanties sur les caractéristiques des produits. En raison du grand nombre d'applications, de matériaux utilisés et de méthodes de traitement sur lesquels nous n'avons aucun contrôle, aucune responsabilité ne peut être tirée de ces informations ou de l'utilisation de notre service de conseil technique gratuit. Avant de procéder au traitement, il convient de demander la fiche de données individuelle et d'en tenir compte ! Il est incontournable de réaliser des essais personnalisés dans les conditions de tous les jours, des tests d'aptitude dans les conditions de production et des tests d'aptitude à l'utilisation correspondants. Vous trouverez les spécifications et d'autres informations dans les fiches techniques actuelles.



www.jowat.com

Jowat France sarl
95 Rue Pouilly
Immeuble le Saint Amour
F-71000 Mâcon Loché
Phone: +33 385 209292
www.jowat.fr • info@jowat.fr