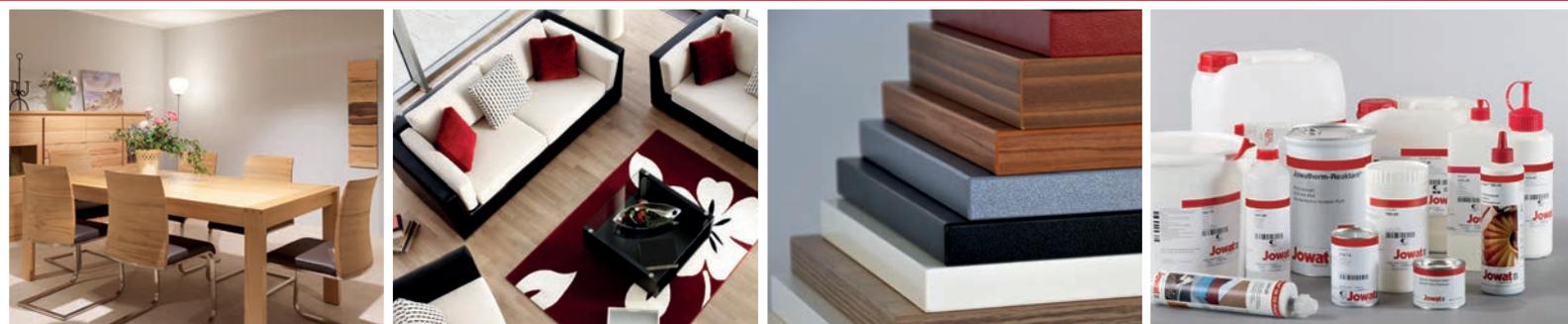


Besuchen Sie unseren
ONLINESHOP!
www.jowat.shop

Holz-, Möbel- und Polstermöbelklebstoffe



**Jowat-Produktprogramm mit Klebstoffen für alle gängigen
Anwendungen des holzverarbeitenden Handwerks:**

- **Massivholzklebung**
- **Flächenklebung**
- **Schaumpolsterklebung**
- **Kantenklebung**
- **Montageklebung**

JowatPro



Karolina Bertling
Kundenservice
Telefon: 05231 749 5802
E-Mail: karolina.bertling@jowat.de



Melina Schäfer
Kundenservice
Telefon: 05231 749 5804
E-Mail: melina.schaefer@jowat.de



Detlef Hilske
Gebietsverkaufsleiter Süd
Telefon: 0175 2240533
E-Mail: detlef.hilske@jowat.de



Konstantin Farwick
Gebietsverkaufsleiter Nord
Telefon: 05231 749 5803
E-Mail: konstantin.farwick@jowat.de



Jürgen Schrödel
Geschäftsführer
Telefon: 05231 749 5801
E-Mail: juergen.schroedel@jowat.de



Jan-Christoph Thon
Content Manager Online Shop
Telefon: 05231 749 5806
E-Mail: jan-christoph.thon@jowat.de



**Jowacoll®
Weißleime**

Seite
4 - 7

**Jowatherm®
Schmelzklebstoffe**

Seite
8 - 11

**Jowatherm-
Reaktant® PUR-
Schmelzklebstoffe**

Seite
12 - 15

**Jowapur®
PUR-Leime**

Seite
16 - 19

**Jowat® + Jowatac®
Kontakt- und
Schaumpolster-
klebstoffe**

Seite
20 - 23

**Jowat®
Spezialprodukte**

Seite
24 - 27



Jowacoll® Weißleime

Dispersionsklebstoffe gehören zu den thermoplastischen Klebstoffen. Diese wasserbasierten Systeme binden physikalisch ab (Trocknen), indem das Wasser aus der Klebfuge verdunstet und/oder von den Werkstücken aufgenommen wird. In der Holzindustrie werden sie üblicherweise nach den Beanspruchungsgruppen (D1, D2, D3 und D4) nach DIN EN 204 und DIN EN 205 eingeteilt, die etwas über die Wasserfestigkeit des Klebstoffes aussagen. Darüber hinaus kann die Wärmebeständigkeit mit Hilfe der DIN EN 14 257 (ehemals Watt 91) bestimmt werden. Für Dispersionen, die ihren Einsatzzweck rein in der Möbelindustrie haben, ist eine Prüfung nach DIN EN 204/205 nicht üblich (z. B. Dübel- oder Lackleime). PVAc-Dispersionen (Poly-Vinyl-Acetat) sind in der Holzindustrie, im Tischlerhandwerk und auch im Verbraucherbereich weit verbreitet. Hauptanwendungsgebiete in der Möbelherstellung sind das Furnieren, die Brettfugenverleimung, die Dübel-, Gestell- und Korpusverleimung oder die Flächenklebung mit Schichtstoffen.

Informationen

Vorteile

Für vielfältige Anwendungen im Bereich der Montage-, Flächen- und Dübelklebung bieten Dispersionsklebstoffe folgende Vorteile:

- Beanspruchungsgruppe gemäß DIN EN 204/205 (D1 – D4)
- pH-Wert je nach Anforderung
- Abbindezeit je nach Anforderung
- Flächenleime ohne Leimdurchschlag
- Dübelleime mit sauberem Düsenabriss

Die Presszeiten beziehen sich auf Buchenholz mit einer Materialfeuchte von 6-10 % und einer Auftragsmenge von 150 g/cm². Die Offene Wartezeit wird auf buchenfurnierter Spanplatte mit Spanplattenklötzchen bei 20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte und 150 g/cm² Auftragsmenge bestimmt. Jowat bietet Dispersionsklebstoffe unter dem Warenzeichen **Jowacoll®** an.

DIN EN 14257 (WATT 91)

Die EN 14257 (ehemals. WATT 91 genannt) ist ein Prüfverfahren für die Wärmebeständigkeit von Weißleimen. Der zuvor über einen Zeitraum von 7 Tagen konditionierte Prüfkörper wird zunächst für 1 Stunde bei 80 °C gelagert und direkt danach bis zum Bruch geprüft. Der hierbei ermittelte Wert sollte nicht unter 7 N/mm² liegen, um den geprüften Weißleim für Fenstersteckverbindungen zu nutzen.

| Beanspruchungsgruppen | Anwendungsgebiete und Klimabedingungen |
|-----------------------|---|
| D1 | Innenbereich, wobei die Holzfeuchte unter 15 % bleiben muss |
| D2 | Innenbereich mit gelegentlicher kurzzeitiger Wasser- bzw. Kondenswassereinwirkung, wobei die Holzfeuchte maximal 18 % erreichen darf |
| D3 | Innenbereich mit häufig kurzzeitiger Wassereinwirkung oder höherer Luftfeuchte sowie Außenbereich ohne Aussetzung einer direkten Bewitterung |
| D4 | Innenbereich mit häufig und lang anhaltender Einwirkung von abfließendem Wasser bzw. Kondenswasser. Im Außenbereich und der Witterung ausgesetzt mit angemessenem Oberflächenschutz |

Jowacoll® 103.30

Universeller D3-/D4-Klebstoff nach DIN EN 204/205. Für feuchtebeständige Klebungen mit höchster Beanspruchung.

„Mr. Universal“ - darf in keiner Werkstatt fehlen

Universell einsetzbar

Erfüllt IMO Resolution „schwer entflammbar“

Einkomponentiger wasserfester Weißleim (D3)

Hohe Wärmebeständigkeit (Watt `91)

Durch Zugabe von 5% Vernetzer wird D4 erreicht



Jowacoll® 103.70 Multi-D3^{PLUS} „pH-neutral“

Der innovative D3-Leim überzeugt durch seine PH-neutrale Einstellung. Keine Holzverfärbung bei universellem Einsatzgebiet.

- „Der Innovative“ D3-Leim
- pH-neutral - keine Holzverfärbung
- Sehr anwenderfreundlich
- Universell einsetzbar



Jowacoll® Five Star 102.49

EPI „Five Star“ - 2-Komponentiger Hochleistungsklebstoff für schwierige Holzarten und extreme Beanspruchungen. Für den Außenbereich geeignet.

- EPI „Five Star“
- 2-Komponentiger Hochleistungsklebstoff
- Ideal für Verleimungen mit direkter Außenbewitterung
- Extrem hohe Beständigkeit
- Speziell für modifizierte Hölzer
- Zu verarbeiten mit Jowat® Vernetzer 195.60



Jowacoll® 107.20 „1K-D4-Leim“

Einziger Klebstoff, der ohne Zusatz von Vernetzern D4-Qualität erreicht.

- 1K D4-Leim mit hoher Wärmebeständigkeit (WATT `91)
- Keine Zugabe von Vernetzern notwendig
- Ready to use



Jowacoll® 113.10 „Schnellbinder“

Super Schnellbinder - Universeller Montageleim für Hart-, Weichholz und andere Holzwerkstoffe, für Schnellpressverfahren mit kürzester Abbindezeit.

- „Der Sprinter“
- Superschneller Montageleim mit kurzer Presszeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Ideal für Schnellpressverfahren



Jowacoll® 124.79 „Flächenleim“

Universeller Flächenleim für Heiß- und Kaltverleimung geeignet.

- Der Problemlöser für die Fläche
- Optimiert für das Furnieren, verhindert Leimdurchschlag
- Lange Offene Zeit
- Gutmütige Verarbeitungseigenschaften
- Für Heiß- und Kaltverleimung geeignet
- pH-neutral - keine Holzverfärbung
- Sehr gute Walzenlaufeigenschaften



Jowacoll® 119.60 „Lackleim“

Lackleim für die Verklebung auf lackierten Oberflächen.

- Problemlöser für schwierige Oberflächen
- Schnell abbindend
- Gute Feuchtefestigkeit
- Achtung: Ein Werkstoff muss saugfähig sein
- Gute Haftung auf PU-Lack, SH-Lack, UV-Lack, Hydro-Lack und NC-Lack



Technische Informationen - Jowacoll® Weißleime

| | Jowacoll® 103.30 | Jowacoll® 103.70 Multi-D3 ^{PLUS} | Jowacoll® Five Star 102.49 | Jowacoll® 107.20 | Jowacoll® 113.10 | Jowacoll® 124.79 | Jowacoll® 119.60 |
|---|--|---|-----------------------------|------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Beanspruchungsgruppe | D3 (ohne Vernetzer) D4 (mit Vernetzer) | D3 | D4 (mit Vernetzer) | D4 | D2 | D2 | - |
| Viskosität [mPas] bei 20 °C | 12.500 | 10.000 | 11.000 | 5.000 | 16.000 | 19.500 | 5.000 |
| Offene Wartezeit [min] bei 20 °C bei 150 g/m ² | 9 | 6 | 10 | 10 | 4 | 9 | 8 |
| Mindestpresszeit [min] bei 150 g/m ² bei 20 °C bei 40 °C bei 60 °C | 10 7 3 | 15 10 5 | 30 15 8 | 30 15 8 | 3 2,5 2 | 15 10 5 | 15 10 5 |
| pH-Wert | 3,0 | 6,0 | 7,0 | 3,0 | 5,0 | 6,5 | 8,5 |
| Verbrauch g/m ² | 150 - 200 | 150 - 200 | 150 - 200 | 100 - 200 | 150 - 160 | 100 - 150 | 150 - 200 |
| Farbe des Leimfilms | farblos | farblos | beige | farblos | farblos | beige | beige |
| Verpackung | 0,5 kg Flasche 10 kg Eimer 25 kg Hobbock | 10 kg Eimer 25 kg Hobbock | 1 kg Flasche 10 kg Eimer | 10 kg Eimer | 10 kg Eimer 25 kg Hobbock | 10 kg Eimer 25 kg Hobbock | 0,5 kg Flasche 10 kg Eimer |

Jowatherm® Schmelzklebstoffe

Schmelzklebstoffe sind lösemittelfreie Systeme, die unter Wärmezufuhr verflüssigt und im geschmolzenen Zustand verarbeitet werden. Um eine ausreichende Benetzung zu erreichen, muss das Fügen der Substrate innerhalb der offenen Zeit erfolgen. Das Abkühlen der Schmelze führt in kurzer Zeit zu einem Festigkeitsaufbau. Schmelzklebstoffe sind physikalisch abbindend, eine chemische Veränderung erfolgt bei diesen thermoplastischen Systemen nicht.

Moderne Schmelzklebstoffe von Jowat zeichnen sich durch beste Verarbeitungseigenschaften sowie ein breites Adhäsionsspektrum zu verschiedensten Materialien aus. Kurze Abbindezeiten ermöglichen eine direkte Weiterverarbeitung und somit hohe Produktionsgeschwindigkeiten. Jowat bietet Anwendern eine breite Produktpalette unterschiedlicher Hochleistungsklebstoffe, die mit ihren speziellen Eigenschaften eine ideale, anforderungsgerechte Prozesslösung für den jeweiligen Einsatzbereich bieten – auch bei spezifischen und komplexen Anforderungen.

Informationen

| | |
|----------------------------|--|
| Basis: | Copolymer auf Basis von Ethylen und Vinylacetat |
| Eigenschaften: | gute Wärmestandfestigkeit, geringe Beständigkeit gegenüber Lösemitteln und Weichmachern. |
| Anwendungsbereiche: | Kantenklebung, Montageklebung, Beschichtung/Kaschierung, End-of-Line-Packaging, Trinkhalmklebung, Buchbinderei |
| Lieferformen: | Granulat, Pillows, Blöcke, Fässer |

Vorteile

Schmelzklebstoffe bieten folgende Vorteile:

- 100 % Feststoffgehalt, lösemittel- und wasserfrei
- Hohe Produktionsgeschwindigkeiten durch kurze Abbindezeiten
- Breites Adhäsionsspektrum zu unterschiedlichen Materialien
- Ausgleich von Unebenheiten der Oberfläche
- Keine Oberflächenunruhe durch Feuchtigkeitseintrag
- Elastizität der Klebefuge
- Vorbeschichtung möglich, da durch Wärmezufuhr reaktivierbar
- Klebefuge durch Wärmezufuhr wieder lösbar (Recycling)

Farben

Schmelzklebstoffe sind in folgenden Farbvarianten erhältlich:
Transparent/Farblos, Beige/Natur, Weiß, Braun, Schwarz

Was bedeutet „gefüllt“ und „ungefüllt“ bei Schmelzklebstoffen?

Füllstoffe sind „nicht klebende Bestandteile“ wie z.B. mineralische Stoffe. Diese wirken sich auf die Farbe, die Verarbeitungseigenschaften und auf die Dichte eines Produktes aus. Gefüllte Produkte sind zumeist weniger nachklebrig und lassen sich somit leichter von Oberflächen entfernen. Füllstoffe neigen allerdings auch zu einer schnelleren Verbrennung im Leimbecken.

Ungefüllte Schmelzklebstoffe haben eine Dichte von ca. 1,00 bis 1,10 g/cm³. Ohne mineralische Bestandteile sind diese Produkte oft leicht gelblich bis transparent und ermöglichen somit eine fast unsichtbare Fugenqualität. Durch die geringe Dichte dieser Produkte kann zudem mit einer geringeren Auftragsmenge gearbeitet werden. Dies wiederum führt zu einer deutlich besseren Ergiebigkeit bei gleichzeitig geringeren Fugendicken.

Jowatherm® 280.50

Der Allrounder - Universeller EVA Kantenschmelzklebstoff mit breitem Anwendungsspektrum.

Der Allrounder für alle gängigen Kantenanleimmaschinen

Dünne Fuge

Kein Fadenzug

Kein Schmieren

Optimierte Formulierung für universellen Einsatz

Auch in weiß verfügbar



Jowatherm® 280.58 „Kante Universal clear“

Der Allrounder in Glasklar - Universeller EVA Kantenschmelzklebstoff in transparenter Form.

- High Performance Kantenschmelzklebstoff
- Komplette transparent (sogar im Leimbecken)
- Kein „Gelbstich/Rahmeneffekt“ bei dunklen Dekoren
- Optimierte Fugenqualität (auch in Signalfarben wie z.B. rot)
- Kein Fadenzug
- Kein Schmieren



Jowatherm® 288.10 „Kante gefüllt“

Universeller gefüllter EVA Kantenschmelzklebstoff.

- Universell einsetzbar für gängige Kantenmaterialien
- Niedrigviskos und deshalb gut dosierbar
- Kein Fadenzug
- Kein Verschmieren
- Auch in weiß verfügbar



Jowatherm® 282.20 „Mr. Low Temp gefüllt“

EVA Kantenschmelzklebstoff, speziell für niedrige Verarbeitungstemperaturen. Optimal geeignet für Handkantenanleim-Geräte (HKA).

- Gefüllter Kantenschmelzklebstoff
- Lange Offene Zeit
- Speziell entwickelt für niedrige Auftragstemperaturen
- Sehr gute Haftung auf gängigen Kantenmaterialien
- Speziell entwickelt für Handkantenanleim-Geräte (HKA)



Jowatherm® 282.40 „Mr. Low Temp ungefüllt“

EVA Kantenschmelzklebstoff, speziell für niedrige Verarbeitungstemperaturen. Optimal geeignet für Handkantenanleim-Geräte (HKA).

- Ungefüllter Kantenschmelzklebstoff
- Sehr lange Offene Zeit
- Speziell entwickelt für niedrige Auftragstemperaturen
- Ausgezeichnete Haftung auf gängigen Kantenmaterialien
- Sehr gut geeignet für Handkantenanleim-Geräte (HKA)
- Auch als Montageklebstoff geeignet



Jowatherm® 286.30 „HOLZ-HER Patrone ungefüllt“

Universeller ungefüllter EVA Kantenschmelzklebstoff in Patronenform.

- Der Klassiker in Patronenform!
- Ungefüllter und universeller Kantenschmelzklebstoff
- Ausgezeichnete Haftung auf gängigen Kantenmaterialien
- Auch in weiß verfügbar



Jowatherm® 286.60 „HOLZ-HER Patrone gefüllt“

Universeller gefüllter EVA Kantenschmelzklebstoff in Patronenform.

- Gefüllte Variante des 286.30
- Universeller Schmelzklebstoff für HOLZ-HER Maschinen
- Sehr gute Haftung auf gängigen Kantenmaterialien
- Auch in weiß, braun und schwarz verfügbar



Technische Informationen - Jowatherm® Schmelzklebstoffe

| | Jowatherm® 280.50/51 | Jowatherm® 280.58 | Jowatherm® 288.10/11 | Jowatherm® 282.20 | Jowatherm® 282.40 | Jowatherm® 286.30/31 | Jowatherm® 286.60/61 286.62/63 |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|---|
| Viskosität [mPas] bei mittlerer Verarbeitungstemperatur | 110.000 | 110.000 | 80.000 | 40.000 | 45.000 | 65.000 | 60.000 |
| Verarbeitungstemperatur [°C] | 180 - 200 | 180 - 200 | 180 - 200 | 130 - 150 | 130 - 150 | 180 - 200 | 190 - 210 |
| Vorschubgeschwindigkeit [m/min] | 8 - 75 | 8 - 40 | 8 - 60 | 4 - 20 | 4 - 20 | nicht anwendbar | nicht anwendbar |
| Dichte [g/cm³] | 1,14 | 1,00 | 1,27 | 1,31 | 1,03 | 1,05 | 1,30 |
| Reichweite mit 1 kg Klebstoff [Laufmeter] bei 19 mm Spanplatte | bis zu 270 | bis zu 300 | bis zu 220 | bis zu 220 | bis zu 300 | bis zu 300 | bis zu 220 |
| Aussehen/Farbe | .50 = beige .51 = weiß | transparent | .10 = beige .11 = weiß | beige | gelb transparent | .30 = gelb transparent .31 = weiß | .60 = beige .61 = weiß .62 = braun .63 = schwarz |
| Verpackung | 2,5 kg Eimer 25 kg Sack | 2,5 kg Eimer 25 kg Sack | 2,5 kg Eimer 25 kg Sack | 2,5 kg Eimer | 2,5 kg Eimer | Karton mit 48 Patronen (12,2 kg) | Karton mit 48 Patronen (15,5 kg) |

Jowatherm-Reaktant® PUR-Schmelzklebstoffe

Reaktive Schmelzklebstoffe werden vor der Verarbeitung erwärmt und im geschmolzenen Zustand appliziert. Zunächst kommt es durch das Abkühlen zu einem rein physikalischen Festigkeitsaufbau, der in einer entsprechenden Anfangsfestigkeit resultiert. Durch Reaktion mit Wassermolekülen (Substrat- bzw. Luftfeuchtigkeit) findet anschließend eine chemische Vernetzung statt, es bildet sich ein Elastomer. Durch die Vernetzung erfüllen reaktive Schmelzklebstoffe erhöhte Anforderungen hinsichtlich Festigkeit, Wasser- und Wärmebeständigkeit sowie Chemikalienresistenz.

Die reaktiven Gruppen in den Schmelzklebstoffen wirken sich zudem äußerst positiv auf das Adhäsionsspektrum aus, da der Klebstoff zusätzlich mit geeigneten Reaktionspartnern auf den Substratoberflächen feste (kovalente) chemische Bindungen eingehen kann.

Neben reaktiven Schmelzklebstoffen auf Polyurethan und Polyolefin-Basis in allen Lieferformen bietet Jowat auch einen neuen Hochleistungsklebstoff als ungefülltes PUR-Granulat – für höchste Ansprüche an Qualität und Optik.



Informationen

| | |
|---------------------------|--|
| Basis: | Polyurethan |
| Eigenschaften: | Einkomponentige, feuchtigkeitsvernetzende Schmelzklebstoffe. Reaktive Polyurethan-Schmelzklebstoffe sind 100 %-Systeme, die weder Lösungsmittel noch Wasser enthalten. |
| Anwendungsbereich: | Kantenklebung, Montageklebung, Beschichtung/Kaschierung, Buchbinderei |
| Lieferformen: | Granulat, Kartuschen, Dosen, Hobbocks, Fässer |

Vorteile

- 100 % Feststoffgehalt, lösemittelfrei
- Höchste Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit nach chemischer Aushärtung
- Höchste Wärmestandfestigkeit nach chemischer Aushärtung
- Hohe Produktionsgeschwindigkeiten durch kurze Abbindezeiten
- Breites Adhäsionsspektrum zu unterschiedlichen Materialien
- Aufgrund niedriger Auftragstemperaturen sehr gut erprobt für thermoplastische Folien
- Ausgleich von Unebenheiten der Oberfläche
- Elastizität der Klebefuge

Besonderheiten

Da reaktive PUR-Schmelzklebstoffe bei Kontakt mit Wassermolekülen reagieren, sind feuchtigkeitsdichte Spezialgebilde und spezielles Verarbeitungsequipment erforderlich.

Neuheit

Neue kennzeichnungsfreie PUR-Schmelzklebstoffe = Jowatherm Reaktant® MR

Diese Produkte zeichnen sich durch ähnliche Verarbeitungseigenschaften wie die konventionellen PUR-Schmelzklebstoffen aus, sind aber durch einen reduzierten Monomergehalt (MR) zugleich kennzeichnungsfrei. Diese Produktfamilie unterliegt somit nicht der Gefahrstoff-Klasse wie vergleichbare konventionelle PUR-Schmelzklebstoffe. Jowat bietet diese Produkte exklusiv als Granulat und auch in einer ungefüllten Variante an.

Jowatherm-Reaktant® 607.40

„PU Universal Kante“

PUR-Kantenschmelzklebstoff - Der gutmütige Alleskönner -

Der Allrounder unter den Klassikern!

Sehr gutmütige Verarbeitungseigenschaften

Auch in weiß verfügbar

Hohe Anfangsfestigkeit

Kein Schmieren



Jowatherm-Reaktant® 608.00

„PU Kante High Quality“

Die High-End Lösung für die Kante! Ungefüllter PUR-Kantenschmelzklebstoff für die schwierigsten Aufgaben.

Das Premiumprodukt für die Kante

Weltweit erstes und einziges ungefülltes PUR-Granulat

Ungefüllt, deshalb farblose, dünne Klebefuge

Geringer Energiebedarf durch niedrige Verarbeitungstemperatur

Hohe Ergiebigkeit

Auch in weiß verfügbar



Jowatherm-Reaktant® MR 607.90 „PU Universal - kennzeichnungsfrei“

Monomerreduzierter Kantenschmelzklebstoff für universellen Einsatz.

- Kennzeichnungsfreier PUR-Hotmelt (gefüllt)
- Extrem hohe Anfangsfestigkeit
- Sehr gutmütige Verarbeitungseigenschaften
- Als Granulat verfügbar
- Auch in weiß verfügbar



Jowatherm-Reaktant® MR 608.90 „PU Kante High Quality - kennzeichnungsfrei“

Ungefüllte High-End Lösung für die Kante.

- Kennzeichnungsfreier PUR-Hotmelt (ungefüllt)
- Sehr gute Anfangsfestigkeit
- Sehr gutmütige Verarbeitungseigenschaften
- Ausgezeichnete Fugenqualität
- Als Granulat verfügbar
- Auch in weiß verfügbar



Jowat® 930.94 „Spülmittel für PU-Schmelzklebstoff“

Spülmittel für PUR-Kantenschmelzklebstoffe.

- Eingebauter Reaktionsstopper
- Optimal geeignet für PUR-Kantenschmelzklebstoffe
- Rote Einfärbung erleichtert die Unterscheidung



Technische Informationen - Jowatherm-Reaktant® Schmelzklebstoffe

| | Jowatherm-Reaktant® 607.40/41 | Jowatherm-Reaktant® 608.00/01 | Jowatherm-Reaktant® MR 607.90/91 | Jowatherm-Reaktant® MR 608.90/91 | Jowat® 930.94 |
|--|---|---|---------------------------------------|---------------------------------------|--|
| Viskosität [mPas] bei mittlerer Verarbeitungstemperatur | 75.000 | 120.000 | 105.000 | 90.000 | 50.000 |
| Verarbeitungstemperatur [°C] | 130 - 150 | 100 - 120 | 120 - 140 | 120 - 140 | 130 - 150 |
| Vorschubgeschwindigkeit [m/min] | 8 - 40 | 8 - 40 | 8 - 40 | 8 - 40 | nicht anwendbar |
| Dichte [g/cm³] | 1,36 | 1,10 | 1,28 | 1,10 | 0,95 |
| Reichweite mit 1 kg Klebstoff [Laufmeter] bei 19 mm Spanplatte | bis zu 300 | bis zu 370 | bis zu 300 | bis zu 370 | |
| Aussehen/Farbe | .40 = beige .41 = weiß | .00 = gelblich .01 = weiß | .90 = beige .91 = weiß | .90 = gelblich .91 = weiß | rot |
| Verpackung | 600 g Dose (Granulat) 320 g Patrone (HOLZ-HER) 2,5 kg Kerze | 500 g Dose (Granulat) 260 g Patrone (HOLZ-HER) 2,0 kg Kerze | 600 g Dose (Granulat) 2,5 kg Kerze | 500 g Dose (Granulat) 2,0 kg Kerze | 5 kg Eimer (Granulat) 20 kg Sack (Granulat) 220 g Patrone (HOLZ-HER) |

Jowapur® PUR-Leime

Einkomponentige, feuchtigkeitsreaktive PUR-Prepolymerklebstoffe (1K PUR-Leime) sind bei Raumtemperatur flüssige bzw. pastöse Klebstoffe, die ohne Temperaturzufuhr verarbeitet werden können. Bei 1K-Systemen wird die chemische Vernetzung durch Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit und/oder vorhandenen Materialfeuchte aus den Werkstücken ausgelöst. Durch die Reaktion mit den Isocyanatgruppen (NCO) im Klebstoff entsteht eine chemisch sehr stabile Verbindung (Harnstoffbrücke), die für die hohen Festigkeitswerte dieser Hochleistungsklebstoffe verantwortlich ist.

Vor allem im tragenden Holzleimbau gewinnen die PUR-Leime zunehmend an Bedeutung als Ersatz für Formaldehyd-haltige Klebstoffsysteme. PUR-Leime lassen sich gut formulieren und können deshalb sehr flexibel auf den jeweiligen Einsatzzweck eingestellt und optimiert werden. Jowat bietet Ihnen als zertifizierter Hersteller sowohl Produkte für den tragenden Holzleimbau als auch für Anwendungen in der Werkstatt wie z.B. Massivholzklebung, Herstellung von Sandwichelementen oder für universelle Montagearbeiten auf der Baustelle.

Informationen

| | |
|----------------------------|--|
| Basis: | Polyurethan |
| Eigenschaften: | Die einkomponentigen, feuchtigkeitsreaktiven Polyurethan-Prepolymerklebstoffe der Jowapur®-Reihe vernetzen in Reaktion mit Wasser bzw. Luftfeuchtigkeit. Sie sind formaldehydfrei, erfordern aufgrund ihres 100%-igen Festkörperanteils eine im Vergleich zu anderen Systemen geringe Klebstoffauftragsmenge und härten bereits bei Raumtemperatur in nur wenigen Minuten aus. |
| Anwendungsbereiche: | (tragender) Holzleimbau, verschiedene Montageanwendungen im Handwerk, Außenanwendungen, Sandwichelemente |
| Lieferformen: | Fässer, IBC, Kartuschen (pastös), Flaschen, Kanister |

Vorteile

- Für Innen- und Außenanwendungen
- Lösemittel- und formaldehydfrei
- Klebt unterschiedlichste Materialkombinationen
- Beanspruchungsgruppe D4 gemäß DIN EN 204/205
- Hohe Wärmebeständigkeit (WATT 91)

Lagerungsbedingungen

Bei Temperaturen unterhalb von +5 °C kristallisieren reaktive Bestandteile des PUR-Prepolymer-Klebstoffes aus, wodurch die Viskosität ansteigt. Die Klebstoffe sind danach nicht weiter zu verwenden.

Jowapur® 687.40

„1K-PU Flüssig-Premium“

1K PUR-Prepolymer (flüssig) - der Jowat PowerPUR - für universelle Montageanwendungen mit langer offener Zeit.

Sehr gute Haftung auch auf „kritischen“ Oberflächen (z.B. Tropenholz)

Der PowerPUR für fast jeden Einsatzzweck

Geringes Schäumverhalten

Zulassung für Schiffsbau (IMO-Zertifizierung)

Lösemittel- und formaldehydfrei



Jowapur® 687.22 „1K-PU Flüssig-Universell“

1K PUR-Prepolymer (flüssig) für universelle Montageanwendungen mit mittlerer offener Zeit.

- Sehr gute Haftung auf vielen Werkstoffen
- Hohe Festigkeitswerte
- Lösemittel- und formaldehydfrei



Jowapur® 685.12 „1K-PU Flüssig-Schnell“

1K PUR-Prepolymer (flüssig) - der schwer entflammare - für universelle Montageanwendungen.

- Schneller PU mit Presszeiten < 30 Minuten
- Steurrad zertifiziert – Für die Herstellung von „schwer entflammaren“ Bauteilen
- Lösemittel- und formaldehydfrei



Jowapur® 685.06 „1K-PU Pastös-Superschnell“

1K PUR-Prepolymer (pastös) - der Superschnelle - für universelle Montageanwendungen.

- Pastöser schneller Prepolymer mit geringen Presszeiten
- Sehr gute Haftung auf lackierten Oberflächen
- Formaldehydfrei
- Gut fugenfüllend



Jowapur® 685.17 „1K-PU Pastös-Universell“

1K PUR-Prepolymer (pastös) für universelle Montageanwendungen

- Universeller Klebstoff für Montageanwendungen
- Sehr gute Haftung zu vielen Oberflächen
- Gering schäumend
- Lösemittel- und formaldehydfrei
- Sehr hohe Festigkeiten



Jowapur® 685.32 „1K-PU Pastös-Gemütlich“

1K PUR-Prepolymer (pastös) für universelle Montageanwendungen mit langer offener Zeit.

- Universeller Klebstoff für Montageanwendungen
- Lange Offene Zeit
- Sehr gute Haftung zu vielen Oberflächen
- Sehr hohe Festigkeiten
- Gering schäumend
- Lösemittel- und formaldehydfrei



Jowapur® 686.20 „1K-PU Faserverstärkt-schnell“

1K PUR-Prepolymer (flüssig und faserverstärkt) für den tragenden Holzelembau und anspruchsvolle Klebungen.

- Auch für nicht tragende Bauteile geeignet
- Kurze bis mittlere Offene Zeit
- Fugenfüllende Eigenschaften
- Lösemittel- und formaldehydfrei



Technische Informationen - Jowapur® PUR-Leime

| | Jowapur® 687.40 | Jowapur® 687.22 | Jowapur® 685.12 | Jowapur® 686.20 | Jowapur® 685.06 | Jowapur® 685.17 | Jowapur® 685.32 |
|--|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Viskosität [mPas] bei 20 °C | 8.000 | 9.000 | 6.000 | 10.200 | pastös | pastös | pastös |
| Offene Wartezeit [min] bei 20 °C / 50 % rel. Luftfeuchte | 30 - 40 | 16 - 20 | 8 - 12 | 15 - 20 | 4 - 7 | 14 - 16 | 25 - 30 |
| Mindestpresszeit [min] bei 20 °C bei 40 °C | 105 - 120 50 - 60 | 55 - 60 25 - 30 | 20 - 30 10 - 15 | 60 - 70 35 - 40 | 15 - 21 5 - 7 | 45 - 56 15 - 20 | 80 - 90 20 - 30 |
| Farbe des Leimfilms | hellbeige | braun transparent | braun transparent | hellbeige | elfenbein | elfenbein | elfenbein |
| Schäumungsverhalten | wenig | stark | stark | mittel | mittel | wenig | wenig |
| Verpackung | 0,5 kg Flasche | 0,5 kg Flasche | 0,5 kg Flasche | 0,5 kg Flasche | 490 g (310 ml) Kartusche | 365 g (310 ml) Kartusche | 365 g (310 ml) Kartusche |

Jowat® & Jowatac® Kontakt- und Schaumpolsterklebstoffe

Bei lösemittelhaltigen Klebstoffen liegen die Klebsubstanzen, auch Bindemittel genannt, in organischen Lösemitteln gelöst vor. Der Übergang vom flüssigen Verarbeitungszustand in den festen Endzustand erfolgt durch Verdunsten der Lösemittel. Der Festkörper, d.h. die reine Klebsubstanz bleibt zurück. Lösemittel sind organische, relativ schnellflüchtige Chemikalien. In der Regel sind es Gemische verschiedener Lösemittel. Sie dienen nur als Transport- und Verarbeitungshilfsmittel und haben die Aufgabe, die Bindemittel zu lösen, flüssig und damit verarbeitbar zu halten.

Der Festkörperanteil typischer Lösemittelklebstoffe liegt zwischen 15 und 75 %, d. h. je nach Klebstofftype sind 25 – 85 % des Klebstoffes flüchtige organische Verbindungen, oft auch VOCs genannt und werden bei der Verarbeitung der Klebstoffe an die Umwelt abgegeben. Aus diesem Grund (und wegen der Leichtentzündlichkeit) wurden festkörperreichere Systeme die Jowatac-HighSolid® und Jowatac® Super-HighSolid® entwickelt, um die Lösemittlemissionen zu reduzieren.

Informationen

Jowat® Kontaktklebstoffe sind CR-Klebstoffe („Chloroprene Rubber“), weil zwei scheinbar trockene Klebstofffilme miteinander in Kontakt gebracht werden und sich beim Zusammendrücken sofort miteinander verbinden. Der besondere Vorzug dieser Klebstoffe ist die sofortige Anfangsfestigkeit, die häufig für eine Weiterbearbeitung der Teile oder bei Klebung an senkrechten Flächen benötigt wird.

Vorteile:

- Vielseitig einsetzbar, sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Gute Wärmebeständigkeit
- Breites Anwendungsspektrum, z. B. Gummi/Leder, Gummi/Metall, Kunststoff/Metall

Jowatac® Lösemittelklebstoffe sind SC-Klebstoffe (Styrol-Copolymer, oftmals auch SBS- oder SIS-Klebstoffe genannt), die auf Lösemittelgemischen basieren und Anwendungsschwerpunkte in der Klebung von Polstermaterialien, Weichschäumen, Vliesen, Textilien, Dämmmaterialien und anderen Werkstoffen haben. Mit dieser Rohstoffbasis lassen sich gut spritzbare Klebstoffe mit zum Teil hohen Festkörperanteilen herstellen, die sowohl als Einseit-, wie auch als Zweiseitklebstoff eingesetzt werden können.

Vorteile:

- Sehr hohe Klebaggessivität
- Gute Adhäsion zu vielen Substraten
- Hoher Festkörperanteil möglich („High-Solid“)
- Hoher Anteil an nachwachsenden Rohstoffen

Der Wärmestand wird mittels einer Spannungsklebung eines Schaumstoffwürfels ermittelt. Der geklebte Schaumstoffwürfel wird einer kontinuierlich steigenden Temperatur ausgesetzt. Der Wärmestand gibt die Temperatur an, bei der noch keine Fugenöffnung zu erkennen ist.

Jowat® 445.00

„Contaxa Kontaktkleber“

Lösemittelhaltiger Kontaktklebstoff für universellen Einsatz - streich- und spritzfähig, enthält Toluol.

Hohe Ergiebigkeit

Ausgezeichnete Anfangshaftung

Sehr gut streich- und spritzfähig

Gute Wärme- und Kältebeständigkeit



Jowat® 445.20 „Kontaktkleber - Toluolfrei -“

Lösemittelhaltiger Kontaktklebstoff für universellen Einsatz ohne Toluol.

- Sehr gute Anfangshaftung
- Geeignet für Schichtstoff-, Span- und Hartfaserplatten, Metall, Textil und Filzverklebungen
- Sehr gut spritzbar durch niedrige Viskosität
- Gute Wärme- und Kältebeständigkeit



Jowat® 401.10 „Verdünnung“

Als Verdünnung von Kontaktklebstoffen und als Reinigungsmittel für Schmelzklebstoffreste einsetzbar.

- Als Verdünnung von Kontaktklebstoffen einsetzbar (z.B. Jowat® 445.00 und 445.20)
- Auch als Reinigung von Schmelzklebstoffrückständen geeignet



Jowatac® 456.24 „Schaumpolsterklebstoff“

Konventioneller Lösemittelklebstoff für die Polstermöbelkonfektionierung, geringer Festkörpergehalt und niedrige Viskosität.

- Rote Einfärbung für bessere Sichtbarkeit des Klebstoffauftrags
- Optimiert für den Spritzauftrag (niedrige Viskosität)
- Für beidseitigen Klebstoffauftrag
- Auch für Styropor geeignet
- Praktisch keine Nachklebrigkeit



Jowatac® 471.54 „Schaumpolsterklebstoff“

Schaumpolsterklebstoff mit mittlerem Feststoffgehalt für ein- und zweiseitigen Klebstoffauftrag.

- Universeller Schaumpolsterklebstoff
- Kaum Nachklebrigkeit
- Mittlerer Feststoffanteil ca. 50%
- Geringe Geruchsentwicklung
- Sehr gute Anfangshaftung
- Ein- und zweiseitig verarbeitbar



Jowat® 403.40 „Verdünnung“

Verdünnung für Schaumpolsterklebstoffe.

- Als Verdünnung von Schaumpolsterklebstoffen einsetzbar (z.B. für Jowatac® 456.24 oder 471.54)



Technische Informationen - Jowat® Kontakt- und Schaumpolsterklebstoffe

| | Jowat® 445.00 | Jowat® 445.20 | Jowatac® 456.24 | Jowatac® 471.54 |
|-----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---|--------------------------------|
| Viskosität [mPas] bei 20 °C | 1.300 | 600 | 225 | 300 |
| Feststoffgehalt | 24 | 18,5 | 38 | 51 |
| Farbe | beige | gelbbraun | rot | rot |
| Materialdruck [bar] | 1 - 3 | 1 - 3 | 0,5 - 3 | 0,5 - 3 |
| Spritzdruck [bar] | 4 - 6 | 4 - 6 | 4 - 6 | 4 - 6 |
| Düsendurchmesser [mm] | 1,5 - 2 | 1,5 | 1 - 1,5 | 1 - 1,5 |
| Verarbeitung | 2-seitig | 2-seitig | 2-seitig | 1- & 2-seitig |
| Abluftzeit [min] | 1 - 10 | 1 - 10 | nicht anwendbar | nicht anwendbar |
| Offene Wartezeit, 1-seit. | | | | 1 - 7 min. |
| Offene Wartezeit, 2-seit. | 5 - 20 min. | 5 - 20 min. | 0,5 - 15 min. | 1 - 25 min. |
| Wärmestand | 100 | 100 | 65 | 55 |
| Verpackung | 0,6 kg Ringdose 10 kg Kanister | 0,6 kg Ringdose 9 kg Kanister | 0,6 kg Ringdose 9 kg Kanister 22 kg Hobbock | 9 kg Kanister 22 kg Hobbock |

Jowat® Spezialprodukte

Leider gibt es nicht den einen „Alleskleber“, der alle Anforderungen hinsichtlich einer universellen Beständigkeit (Temperatur, Chemikalien, UV-Strahlung, etc.) in Kombination mit den geforderten Verarbeitungsbedingungen (flüssig, fest, spritzfähig, etc.) erfüllen kann. Für eine bessere Übersichtlichkeit der vorhandenen „Standardklebstoffsysteme“ haben wir deshalb unsere Produkte in die folgenden Produktgruppen gegliedert:

Jowacoll® Weißleime
Jowatherm® Schmelzklebstoffe
Jowatherm-Reaktant® PUR-Schmelzklebstoffe
Jowapur® PUR-Leime
Jowatac® Kontakt- und Lösemittelklebstoffe
Kartuschen- und Heißklebepistolen

Darüber hinaus gibt es noch weitere Klebstoffsysteme, die nicht in diese Produktgruppen passen, aufgrund ihres sehr speziellen Einsatzgebietes aber in keiner Werkstatt fehlen dürfen – die Jowat Spezialprodukte!

Neben den optimalen Klebstoffen für Ihre Anwendungen, bieten wir auch ausgewählte und zu unseren Produkten passende Auftragssysteme an. Zahnspachtel für den flächigen Auftrag von Weißleimen, sowie Kartuschenpistolen für unsere pastösen Klebstoffe und auch Heißklebepistolen für Schmelzklebstoffe runden unser Angebot ab.

Die Heißklebepistolen beziehen wir ausschließlich von der Firma Reka Klebetechnik, die wir seit Jahrzehnten kennen und deren Qualität und Zuverlässigkeit wir zu schätzen gelernt haben. Bei allen Zubehörprodukten können Sie sich darauf verlassen, dass diese von hochwertiger und geprüfter Qualität sind und auch von uns in Laboren oder bei Kundenversuchen verwendet werden.



Jowat® 690.00 Jowat 2K SE-Polymer „Extremklebstoff“

2K SE-Polymer - das Universalgenie - Bau- und Montageklebstoff für alle Fälle.

- Blasenfreie Aushärtung ohne Schrumpf
- Bau- und Montageklebstoff für alle Fälle
- Dauerelastisch und nach Aushärtung bis 140 °C belastbar
- Unbegrenzt fugenfüllend
- Geeignet für Metalle, Kunststoffe, Kompaktplatten, uvm.
- Frei von Weichmachern, Isocyanaten und Lösemitteln
- Problemlöser für unübliche Materialien
- Fließfähig, daher auch für Flächenklebung geeignet



Jowat® 950.20 „UF-Harz“

Der Heißpressleim zum Furnieren (UF-Harz).

- Ideal zum Furnieren von Holzwerkstoffplatten
- Hohe Leimdurchschlagsicherheit
- Gute Löslichkeit, sofort gebrauchsfähig
- Geringe Formaldehydabgabe
- Sehr gute Verleimqualität (Klasse I)
- Zugelassen für Kinderspielzeug



Jowat® 975.30 „Sekundenkleber Flink“

Schnelltrocknender und präzise dosierbarer Universal-Sekundenklebstoff mit sehr guten Fließ- und Hafteigenschaften.

- Hohe Endfestigkeit – spannungsfrei und vibrationsstabil
- Schnelles Abbinden – hält schon nach kurzer Zeit
- Niedrige Viskosität – fließt sogar in kleinste Vertiefungen
- Praktisches Dosierventil – ermöglicht punktgenauen Klebstoffauftrag
- Farblos – nach Verwendung transparent und unauffällig
- Nachbearbeitbar – ausgehärtet schleifbar, schneidbar u. ä.



Jowat® 900.00 „Trennmittel“

Trennmittel für Flachpressen.

- Sehr einfach aufzutragen
- Extrem ergiebig
- Auch als Gleitmittel für Arbeitstische, nicht für das Liebesspiel geeignet!
- Hervorragende Antihaft- und Gleitwirkung



Jowat® 407.50 „Hand- und Universalreiniger“

Handreiniger der Extraklasse.

- Speziell entwickelt für stark verschmutzte Hände
- Hygienisch und hautschonend
- Frei von Silikonen
- Frei von Reibmittelzusätzen



Jowat® 695.00 „Der Vielseitige“

Hybrid Polymer

- Kraftvoller Universalklebstoff
- Glasklare Aushärtung für die unsichtbare Klebstoffuge
- Überstreichbar
- Sehr emissionsarm, frei von Isocyanat, Formaldehyd und Lösemittel
- Witterungsbeständig
- Auch zum Abdichten geeignet



Jowat® 695.20 „Der Vielseitige in Weiß“

Hybrid Polymer

- Kraftvoller Universalklebstoff in weißer Einfärbung
- Überstreichbar
- Sehr emissionsarm, frei von Isocyanat, Formaldehyd und Lösemittel
- Witterungsbeständig
- Auch zum Abdichten geeignet



Jowat® 449.50 Kontaktklebstoff „Der Sprühfähige“

READY TO SPRAY: Hochwertiger Kontaktklebstoff in ergiebigem Druckbehälter für zahlreiche Klebeeinsätze

- Sofort sprühbar – einsatzfähig ohne aufwendige Vorbereitung
- Sehr effizient – ermöglicht besonders viele Anwendungen
- Feines Sprühbild – zielgenau und flächendeckend
- Ausgezeichnete Anfangshaftung – hält sofort und trocknet schnell
- Wärmebeständig bis 115 °C – flexibel in der Anwendung
- Hohe Kriechfähigkeit – auch für Formverklebungen geeignet



Kartuschenpistolen

Für jede Anwendung die passende Lösung



Reka-Heißklebepistolen + Zubehör

Vorsicht heiß



Jowat | Unsere Versprechen halten

Jowat | Our Word is Our Bond



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

Ihr Händler vor Ort:

JowatPro

Jowat Pro GmbH
 Haferbachstr. 9-15
 32791 Lage · Deutschland
 Telefon: +49 (0)5231 749-5800
 jowatpro@jowat.de · www.jowat.shop

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتملا تيبرعلا تارامالا Việt Nam